

Minería: Soluciones en Monitoreo de Calidad del aire

FOLLETO DEL PRODUCTO





Carta del director ejecutivo de Scentroid

La misión de Scentroid es empoderar a nuestros clientes con un conocimiento vasto y profundo de instrumentos de última generación y la más amplia asistencia al cliente. Con este fin, nos esforzamos en cada aspecto de nuestra operación por poner a nuestros clientes en primer lugar y utilizar nuestra experiencia en investigación para desarrollar los productos y servicios más innovadores y efectivos en la industria sensorial.

Visualizamos un futuro en el que los impactos ambientales se puedan medir y mitigar de manera fácil y precisa.

Dr. Ardevan Bakhtari
CEO de Scentroid

RESUMEN DE LA CALIDAD DEL AIRE EN LA MINERÍA

04

Inquietudes de la Calidad del aire	05
Regulaciones de Seguridad	05
Limitando la Exposición y Riesgos de salud	05
Monitoreo Estacionario	06
Monitoreo Móvil	06
Monitoreo Personal	06
Solución de Monitoreo Completa	07

EQUIPOS SCENTROID

08

SL50 Scentinal	08
Ficha técnica SL50 Scentinal	09
Monitor de calidad del aire continuo CTair	10
Ficha técnica CTair	11
Monitor de calidad del aire interior AQSafe	12
Ficha técnica AQSafe	13
Laboratorio Aéreo DR2000	14
Ficha técnica DR2000	15
Monitor Personal de Seguridad PMD100	16
Ficha técnica PMD100	17

PRESENTANDO SIMS3

18

Descripción general de SIMS3	19
Control de línea de tiempo Navegación	20
Pronóstico de Clima y Quejas	21
Seguridad del Empleado y Seguimiento	22
Registro de Eventos y Notificaciones	23
Notificaciones SMS	24
Análítica de Usuario robusto	25
Reportes Automatizados	26

ENTRENAMIENTO, GARANTÍA, SOPORTE TÉCNICO

27

Aire en la Mina

Descripción general de la calidad

La industria minera desempeña un papel importante en la economía mundial al proporcionar materias primas esenciales para la producción y fabricación industrial. Sin embargo, las operaciones mineras comprenden los impactos ambientales de sus instalaciones, incluida la contaminación del aire. Se sabe que la industria minera produce altos niveles de polvo, gases tóxicos y otras sustancias nocivas que pueden afectar la calidad del aire de las comunidades y los trabajadores circundantes.

El uso de tecnologías avanzadas de monitoreo de la calidad del aire, como la teledetección y los sistemas de monitoreo en tiempo real, puede proporcionar datos precisos y confiables para mejorar la toma de decisiones, reducir los riesgos y garantizar el cumplimiento de los requisitos regulatorios. En general, el monitoreo de la calidad del aire en la industria minera es crucial para promover prácticas mineras sustentables y proteger la salud y el bienestar de las personas y el medio ambiente.



Inquietudes de la Calidad del aire

El monitoreo de la calidad del aire en la industria minera es crucial para proteger la salud y la seguridad de los trabajadores y las comunidades cercanas. La exposición a altos niveles de contaminantes puede causar enfermedades respiratorias, problemas cardiovasculares y otros problemas de salud. El monitoreo regular de la calidad del aire puede ayudar a identificar posibles peligros, evaluar la eficacia de las medidas de control de la contaminación e implementar intervenciones oportunas para prevenir o reducir los impactos nocivos.

Además, el control de la calidad del aire en la industria minera también es importante desde una perspectiva medioambiental. La mala calidad del aire puede tener efectos de gran alcance en los ecosistemas y la vida silvestre, y se ha demostrado que contribuye al cambio climático. Por lo tanto, al controlar la calidad del aire, las empresas mineras pueden reducir su huella medioambiental y promover la sostenibilidad en sus operaciones.

Regulaciones de Seguridad

Los gobiernos de todo el mundo han establecido normas y reglamentos estrictos sobre la calidad del aire, que las empresas mineras deben cumplir para operar legalmente.

Estas normas suelen especificar los niveles máximos aceptables de diversos contaminantes, como partículas, dióxido de azufre, óxidos de nitrógeno y compuestos orgánicos volátiles, emitidos por las operaciones mineras. Al cumplir con estas normas, las empresas mineras pueden prevenir o reducir los impactos nocivos en la calidad del aire de las comunidades y los ecosistemas circundantes.

El incumplimiento de las normas sobre calidad del aire puede dar lugar a sanciones importantes, incluidas multas y acciones legales. Además, el incumplimiento puede dañar la reputación de las empresas mineras y generar oposición de la comunidad, lo que puede impedir futuros proyectos mineros.

Limitando la Exposición y Riesgos de salud

Los dispositivos de monitoreo de la calidad del aire desempeñan un papel fundamental en la prevención de riesgos para la salud asociados con las operaciones mineras. Estos dispositivos permiten a las empresas mineras medir los niveles de diversos contaminantes en el aire, lo que puede ayudar a identificar posibles peligros e implementar intervenciones oportunas para prevenir o reducir los impactos nocivos.

La exposición a altos niveles de contaminantes, como partículas en suspensión y gases tóxicos, puede provocar enfermedades respiratorias, problemas cardiovasculares y otros problemas de salud, tanto en los trabajadores como en las comunidades cercanas. Al utilizar dispositivos de monitoreo de la calidad del aire, las empresas mineras pueden detectar niveles elevados de contaminantes y tomar medidas para mitigar los riesgos. Esto puede incluir la implementación de medidas de control de la contaminación, el ajuste de las operaciones mineras para minimizar las emisiones y el suministro de equipos de protección personal a los trabajadores.



Monitoreo Estacionario

Al monitorear de manera continua la calidad del aire dentro y alrededor de una mina, es posible detectar y responder a posibles riesgos para la salud y la seguridad, como niveles elevados de gases tóxicos, polvo y otros contaminantes. Los dispositivos de monitoreo estacionarios pueden proporcionar datos en tiempo real sobre una variedad de contaminantes, como partículas, dióxido de azufre y óxidos de nitrógeno, lo que permite a los operadores de minas tomar medidas correctivas rápidas cuando sea necesario.



Monitoreo Móvil

Al equipar drones con el Scentroid DR2000 o equipar un vehículo con el US20 UrbanScanner, los operadores de minas pueden inspeccionar de manera rápida y sencilla grandes áreas de una mina, incluidas áreas de difícil acceso o peligrosas a las que no se puede acceder con dispositivos de monitoreo estacionarios tradicionales. Esta información puede ayudar a identificar áreas de alta contaminación y priorizar medidas de control de la contaminación. Además, el monitoreo móvil puede proporcionar información valiosa sobre los patrones de contaminación del aire dentro y alrededor de la mina, que se puede utilizar para desarrollar estrategias de control de la contaminación más específicas.



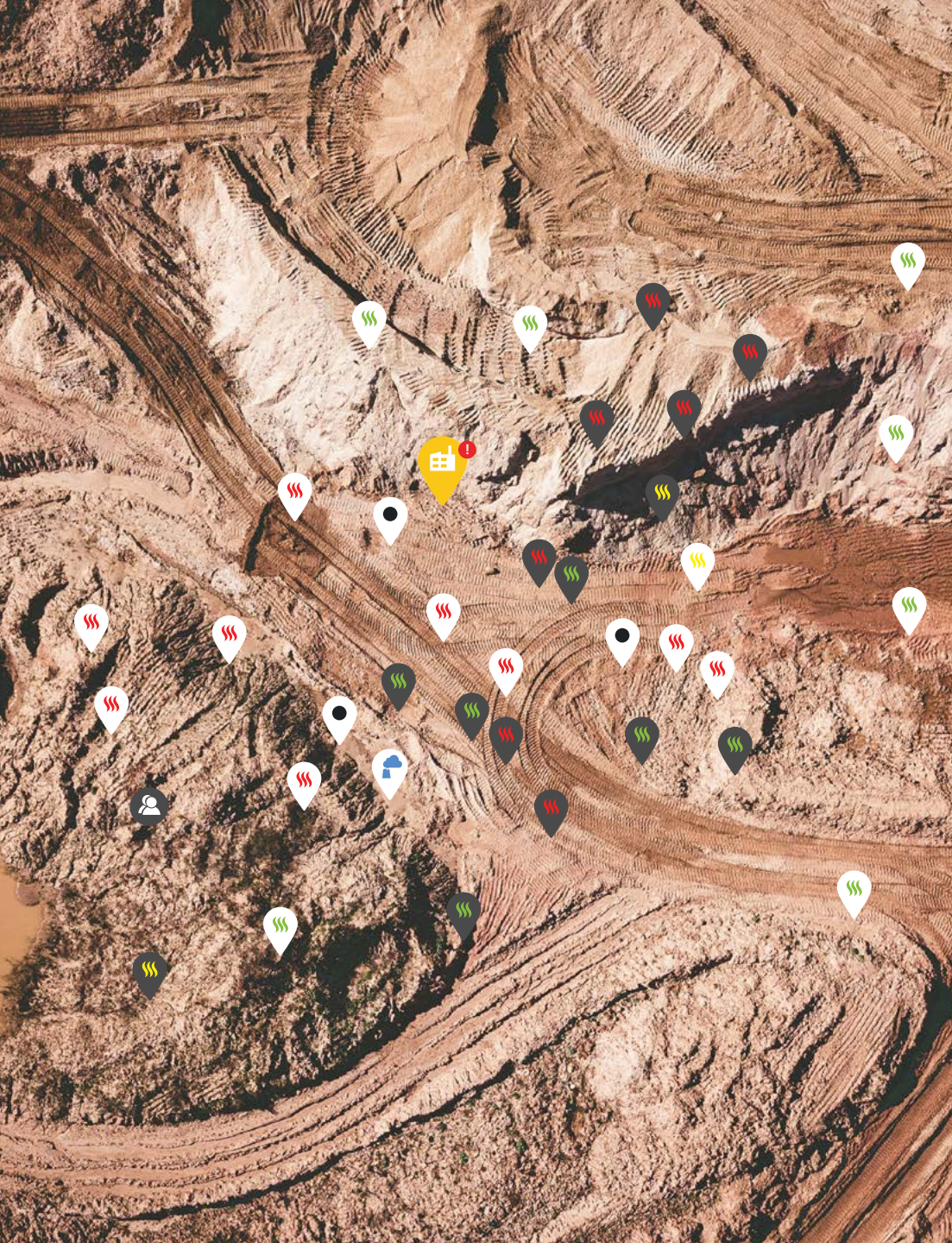
Monitoreo Personal

Los dispositivos de control de la calidad del aire para la seguridad personal en las minas son fundamentales para proteger la salud y la seguridad de los trabajadores individuales. Estos dispositivos pueden alertarlos sobre posibles peligros y pedirles que tomen las precauciones necesarias, como utilizar protección respiratoria o trasladarse a un lugar más seguro. Los dispositivos de control de la seguridad personal son particularmente importantes en las minas subterráneas, donde los trabajadores pueden estar expuestos a niveles más altos de gases tóxicos y otros contaminantes. Estos dispositivos pueden incluso utilizarse para evaluar la eficacia general de las medidas de control de la contaminación.

Solución de Monitoreo Completa

La combinación de monitoreo estacionario, monitoreo móvil basado en drones y monitoreo de dispositivos de seguridad personal proporciona un enfoque integral de tres niveles para el monitoreo de la calidad del aire en las minas. Los dispositivos de monitoreo estacionarios proporcionan un monitoreo continuo de la calidad del aire dentro y alrededor de la mina, brindando datos valiosos sobre el nivel general y la distribución de la contaminación. Los dispositivos de monitoreo móvil basados en drones ofrecen una capa adicional de monitoreo, lo que permite detectar puntos críticos y áreas de dificultad para llegar, además de brindar datos más granulares sobre los patrones espaciales y temporales de la contaminación del aire. Los dispositivos de monitoreo de seguridad personal brindan datos en tiempo real sobre los niveles de exposición de los trabajadores, lo que garantiza que cada trabajador esté protegido de posibles peligros para la salud.

Al utilizar estos tres tipos de dispositivos de monitoreo en conjunto, los operadores de minas pueden identificar puntos críticos de contaminación, optimizar las estrategias de control de la contaminación y proteger la salud y la seguridad de los trabajadores individuales. Este enfoque integrado para el monitoreo de la calidad del aire es esencial para promover prácticas mineras sustentables y garantizar la seguridad y el bienestar de los trabajadores y las comunidades cercanas.



SCENTINAL

SCENTROID



MONITOR ESTACIONARIO:

SL50 Scentinal

Descripción general

Scentinal es un sistema de monitoreo continuo de emisiones de olores y contaminantes ambientales que funciona a través de una tecnología de detección de alta precisión (nivel de ppb). Scentinal puede brindar monitoreo simultáneo de gases olorosos y no olorosos como sulfuro de hidrógeno (H₂S), dióxido de azufre (SO₂), amoníaco (NH₃), metano (CH₄), dióxido de carbono (CO₂) y muchos otros compuestos orgánicos volátiles (VOC).

Scentinal utiliza hasta 20 módulos de detección que van desde detectores de fotoionización, detectores infrarrojos no dispersivos, celdas electroquímicas, contadores de dispersión láser y sensores de óxido metálico. Los datos recopilados del muestreo se almacenan localmente y también se transmiten al servidor en la nube, lo que proporciona un fácil acceso. El sistema de gestión de información de sensores (SIMS3) se utiliza para almacenar y mostrar los resultados de las campañas de monitoreo y muestreo, al mismo tiempo que proporciona capacidades de configuración, calibración y diagnóstico remotos de múltiples unidades Scentinal.

Especificaciones

Nombre del producto	Scentinal SL50
Número máximo de sensores	20
Tipo de sensores	PID, NDIR, EC, contador de partículas láser y MOS
Frecuencia de muestreo	1 por minuto
Número de puertos de muestreo	1 a 2
Peso	81 lbs
Tamaño	24" x 20" x 8"
Requisitos de energía	100-240V 50/60Hz 2A
Consumo de energía	30W sin CA - 150W con CA
Comunicación	3G/4G (predeterminado), LAN (predeterminado), WIFI (opcional), MODBUS
Almacenamiento de datos integrado	Tarjeta SD de 64 GB
Servidor en la nube	Incluida por defecto
Servidor integrado	Incluida por defecto
Interfaz de usuario	Pantalla táctil de 7" en la puerta del panel y Sistema de gestión de información de sensores con acceso remoto
Temperatura ambiente	0 a 35 °C sin sistema de AC
Rango	-50 a +50 °C con sistema de calefacción y AC
Condiciones de la muestra	-50 a +50 °C y 10 – 90 % HR sin sistema de predilución -50 a 120 °C y 0 – 100 % HR con sistema de predilución
Calibración	Manual, con gas de calibración y Pantalla incorporada Calibración automática opcional con gas de calibración incorporado
Garantía	Garantía total de 24 meses en todas las piezas, incluidos los sensores
Frecuencia de Reemplazo de sensores	Dependiendo del sensor: los primeros 2 años están cubiertos por la garantíante la
Software	SIMS3: sistema de gestión de información de sensores: acceso gratuito durante la vida útil del producto
Gabinete	NEMA 4X
Herramientas de montaje	Herrajes de montaje en pared incluidos



MONITOR ESTACIONARIO:

CTair

Descripción general

Compacto, inalámbrico, fácil de usar y con detección de alta precisión. El CTair revoluciona la industria de las redes de monitoreo de la calidad del aire.

La estación de monitoreo CTair es una unidad fija que recopila información de una variedad de sensores y presenta los datos en una interfaz gráfica fácil de entender. Al aplicar la información recopilada de múltiples puntos de datos, CTair permite al usuario obtener una comprensión completa de los compuestos químicos que se monitorean. Ha sido diseñada para ser enviada a una red de unidades CTair. Debido a su diseño liviano, la unidad CTair se puede instalar y montar fácilmente en una variedad de accesorios.

Las unidades CTair trabajan en conjunto para predecir y recopilar datos para una evaluación precisa de la calidad del aire en un espacio grande. La compensación de temperatura y humedad utilizada por nuestro modelador de IA es capaz de predecir los niveles de contaminantes hasta el 96 % de la concentración real. Las aplicaciones de una unidad CTair en una operación minera son ilimitadas.

Especificaciones

Nombre del producto	Scentroide CTair
Número máximo de sensores	11 (4xEC, 1xCO2, 1xPID, 1xCH4, 1xPM, T, HR, Barómetro)
Tipo de sensores	PID, NDIR, EC, contador de partículas láser, temperatura, humedad relativa, presión
Frecuencia de muestreo	Aproximadamente 1 por minuto
Peso	4,5 kg con panel solar
Tamaño	19 x 29 x 14 cm para CTair, 37 x 34 cm para panel solar opcional
Requisitos de energía	Energía solar y alimentación CA - 110 - 240 VC
Tiempo de funcionamiento solo con batería	36 horas (modelo base)
Indicador LED	Luz LED que cambia de color que muestra el estado de la unidad
Comunicación	Wi-Fi, 3G, 4G, LoRa
Almacenamiento de datos integrado	64 GB: tarjeta SD para registro continuo a largo plazo
Servidor en la nube	Incluido de forma predeterminada, registro de datos, análisis, alarmas y más.
Rango de temperatura y humedad	-40 a 40°C, 10 - 90% de humedad relativa (RH)
Estado del dispositivo	Comprobaciones diarias del estado del sensor y proporciona recordatorios de reemplazo
Clasificación de diseño	Carcasa IP53, asegurable mediante cable/candado
Calibración	Calibración de fábrica según procedimientos totalmente documentados de acuerdo con nuestro sistema de gestión de calidad ISO 9001.
Garantía	24 meses de garantía total para todas las piezas, incluidos los sensores.
Reemplazo del sensor	Dependiente del sensor: primeros 2 años cubiertos por la garantía
Montaje	Configurable para montaje en pared o poste Se pueden crear soluciones de montaje personalizadas a pedido.



MONITOR ESTACIONARIO:

AQSafe

Descripción general

El monitor de calidad del aire interior AQSafe observa la calidad del aire de un espacio cerrado con una amplia gama de sensores, que incluyen presión, temperatura y humedad relativa. Nuestros sensores detectan desde polvo (PM1, 2,5 y 10) hasta ozono, dióxido de carbono, temperatura, humedad, presión y muchos otros compuestos químicos que se encuentran en interiores.

El AQSafe presenta un diseño compacto y de bajo perfil que es fácil de instalar y operar. No solo se ha demostrado que tiene una estabilidad a largo plazo, sino que todos los sensores han sido calibrados y preparados para su espacio. El AQSafe es su nuevo compañero para el monitoreo de la calidad del aire en interiores, construido teniendo en cuenta medidas de ahorro de mano de obra, rentabilidad y salud y comodidad.

El AQSafe cuenta con software integrado para representación gráfica de datos estadísticos y sistemas de alarma. La pantalla táctil incorpora control sobre una variedad de tecnologías avanzadas de sensores de gas, diseñadas para monitorear una amplia gama de gases objetivo. El AQSafe cuenta con software integrado para la representación gráfica de datos estadísticos y sistemas de alarma. La pantalla táctil incorpora control sobre una variedad de tecnologías avanzadas de sensores de gas, diseñadas para monitorear una amplia gama de gases objetivo.

Especificaciones

Nombre del producto	Scentroid AQSafe
Número máximo de sensores	11 (4xEC, 1xCO2, 1xPID, 1xCH4, 1xPM, T, RH, Barómetro)
Tipo de sensores	PID, NDIR, EC, contador de partículas láser, temperatura, RH, presión
Frecuencia de muestreo	Aproximadamente 1/s
Peso	860 g
Tamaño	220 mm x 200 mm x 50 mm
Pantalla	LCD integrado con información del estado del sistema
Comunicación	WiFi (LoRa Mesh)
Requisitos de energía	Toma de corriente de pared de 110 v - 240 v
Servidor en la nube	Incluido de forma predeterminada
Equipado con alarma	Sí
Rango de temperatura	5 °C a 40 °C
Rango de humedad relativa de funcionamiento	10 - 90 %
Estado del dispositivo	Controles diarios del estado del sensor y recordatorios de sustitución del sensor según sea necesario
Garantía	Garantía total de 24 meses en todas las piezas, incluidos los sensores
Reemplazo del sensor	Dependiendo del sensor, los primeros 2 años cubiertos por la garantía
Montaje	El respaldo empotrado permite montar el dispositivo fácilmente en una protuberancia
Intensidad del ruido	Funciona silenciosamente a 7 dBA



MONITOR MÓVIL:

DR2000

Laboratorio Aéreo

El laboratorio volador Scentroid DR2000 es un sistema de monitoreo de calidad del aire basado en drones de última generación que se puede utilizar para determinar problemas de calidad del aire en operaciones mineras. Equipado con una gama de sensores, incluidos sensores de partículas, sensores de gas y sensores meteorológicos, el DR2000 puede inspeccionar de manera rápida y sencilla grandes áreas de la mina y brindar datos precisos y en tiempo real sobre los niveles de contaminación del aire.

Estos datos se pueden utilizar para identificar puntos críticos de contaminación, rastrear el movimiento de contaminantes y evaluar la eficacia de las medidas de control de la contaminación. El DR2000 es particularmente útil para operaciones mineras que cubren áreas extensas o tienen áreas de difícil acceso, como minas subterráneas. El sistema también es muy flexible, lo que permite la personalización para satisfacer las necesidades específicas de diferentes operaciones mineras.

Al utilizar el laboratorio volante DR2000, los operadores mineros pueden obtener datos valiosos sobre los problemas de calidad del aire en sus operaciones, lo que les permite tomar decisiones informadas y adoptar medidas efectivas para proteger la salud y la seguridad de los trabajadores y las comunidades cercanas.

Especificaciones

Nombre del producto	Laboratorio de vuelo DR2000
Número máximo de sensores	11 (4xEC, 1xCO2, 1xPID, 1xCH4, 1xPM, T, RH, Barómetro)
Tipo de sensores	PID, NDIR, EC, contador de partículas láser, temperatura, humedad relativa, presión
Frecuencia de muestreo	Aproximadamente 1/s
Puerto de muestreo	Puerto de muestreo único con sonda > 1 LPM de caudal
Longitud de la sonda	44 cm u 88 cm (conmutable)
Peso	520 - 640g
Tamaño	23cm x 10,8cm x 10,3cm
Tiempo de vuelo	Dependiente del dron, lo óptimo es 30 minutos
Comunicación	LoRa, GSM/WiFi
Almacenamiento de datos a bordo	Tarjeta SD de 16GB
Servidor en la nube	Incluido por defecto
Estación terrestre	Tableta de 10" con comunicación LoRa y Software DRIMS2
Software	Sistema DRIMS2 (estación terrestre + cliente web)
Rango de temperatura	5°C a 40°C
Humedad de funcionamiento	10 - 90%
Calibración	Auto-cero antes del vuelo. Se puede optimizar usando GD600
Garantía	24 meses de garantía total para todas las piezas, incluidos los sensores
Reemplazo de sensores	Dependiente del sensor: primeros 2 años cubiertos por la garantía
Herramientas de montaje	Tapa de montaje personalizable: montaje predeterminado para el dron Inspire 2. Redundancia de seguridad de triple montaje para sensores del dron (tornillos de montaje, bridas de contrapeso, bridas)
Ubicación y altitud	Basado en GPS con aumento de presión barométrica



SCENTROID

🔔 📶 1 2 3 4 5

0.154
ppm

0.239
8H

0.188
1D

H2S

🔋 🔗

H₂S

PMD100



MONITOR DE SEGURIDAD PERSONAL:

PMD100 Monitor Personal de Seguridad

El uso del dispositivo de monitoreo de la calidad del aire para seguridad personal Scentroid PMD100 equipado con un sistema de alarma visual y audible ofrece varios beneficios para los trabajadores en una operación minera. En primer lugar, los sistemas de alarma visual y audible pueden alertar a los trabajadores cuando los niveles de calidad del aire son inseguros, ayudándolos a tomar medidas inmediatas para protegerse.

Por ejemplo, si el dispositivo detecta altos niveles de polvo, gas u otros contaminantes, puede activar una alarma para advertir al trabajador que se traslade a un lugar más seguro o se ponga equipo de protección adicional.

En segundo lugar, el dispositivo puede proporcionar a los trabajadores datos en tiempo real sobre sus niveles de exposición personal, ayudándolos a controlar su propia seguridad y evitar la exposición a contaminantes nocivos. Esto puede ser particularmente importante en operaciones de minería subterránea, donde los trabajadores pueden estar expuestos a altos niveles de contaminantes en espacios confinados.

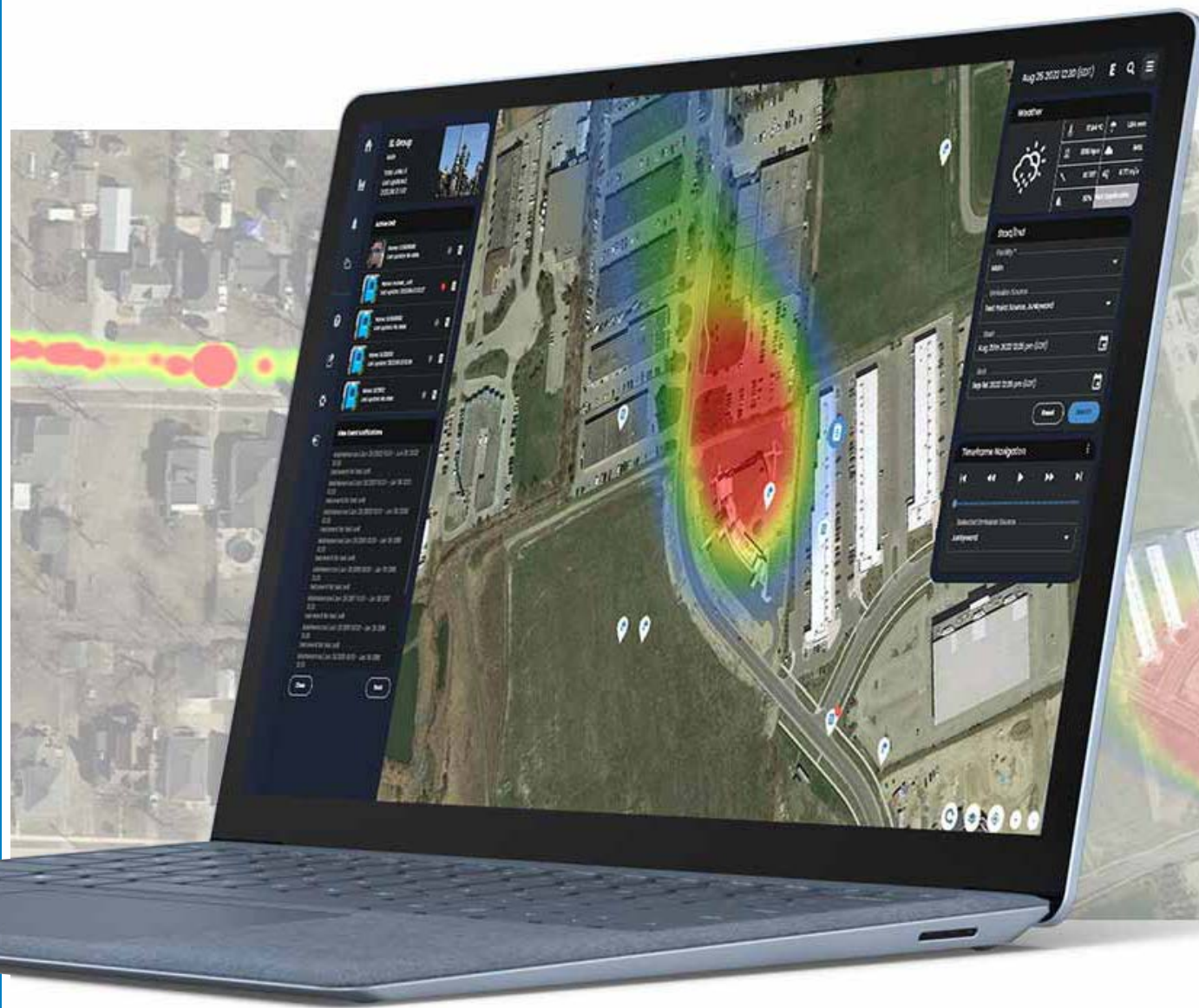
Por último, el Scentroid PMD100 puede ayudar a los operadores de minas a identificar áreas donde la calidad del aire puede ser un problema y tomar medidas para mejorar las condiciones. Al brindarles a los trabajadores una herramienta que les permite monitorear su propia seguridad y tomar medidas cuando sea necesario, los operadores de minas pueden promover una cultura de seguridad y mejorar la salud y el bienestar general de los trabajadores.

Especificaciones

Nombre del producto	Dispositivo de monitoreo personal Scentroid PMD100
Número máximo de sensores	2
Tipo de sensores	2x CE, temperatura, humedad relativa, presión ambiental Aproximadamente 1/s
Frecuencia de muestreo	Muestreo continuo de gases, T y RH y P cada 5 minutos
Peso	< 220 g
Tamaño	6 x 7 x 3 cm
Dimensiones de la pantalla	24 x 47 mm
Comunicación	Bluetooth de bajo consumo
Requisitos de energía	Batería de litio reemplazable
Vida útil típica	1 año de trabajo
Estación terrestre	Incluido por defecto
Servidor en la nube	SIMS3 - incluido por defecto
Equipado con alarma	Nivel de audio 95 dB, Visual: franja LED ROJA envolvente
Háptico	Retroalimentación de vibración
Rango de temperatura	-20 °C a 55 °C
Humedad relativa	5 - 95%
Carcasa	IP54
Garantía	Garantía total de 24 meses para todas las piezas, incluidos los sensores
Reemplazo de sensor	Dependiendo del sensor: el primer año está cubierto por la garantía
Clip posterior	Montable mediante soporte de montaje/soporte, pinza de cocodrilo para conectar a laropa
Características	Señal SOS, transmisión y recepción de mensajes del administrador, localización aproximada dentro de una instalación (interior y exterior), detección de caídas con intervención del usuario para falsos positivos

Presentando SIMS3: Sistema de Gestión de Información de Sensores

El software de gestión de información de sensores, SIMS3, es nuestro software integral que se utiliza para ver y analizar datos históricos, ejecutar diagnósticos, hacer predicciones y configurar varios ajustes para su dispositivo Scentroid compatible. Ofrece un conjunto completo e integrado para el análisis químico del aire ambiente y la gestión de olores. SIMS3 puede recopilar datos de miles de dispositivos que cubren un área completa, utilizando un sistema de control de instalaciones único y muy intuitivo.





Organização das Instalações

Todas las instalaciones están organizadas por separado, de modo que los usuarios de cada una de ellas solo verán los datos de sus propias unidades. Los reguladores tendrán una visión general de todas las instalaciones dentro de su ámbito de control.

SIMS3 AI

SIMS3 AI utiliza tanto el monitoreo continuo de la contaminación como datos meteorológicos en vivo para calcular un modelo de columna de olor en tiempo real, que muestra la ubicación exacta y la propagación de las emisiones de olor.

Designación de quejas

Las quejas cercanas se asignan automáticamente a las instalaciones, e incluso a las fuentes dentro de las instalaciones, de modo que el sistema ofrece una combinación perfecta de estimación del impacto de los olores en tiempo real, con el registro y la gestión posterior de las quejas de olores de los residentes vecinos.

Módulos

El módulo de mapas muestra una gran cantidad de información, incluidas las ubicaciones de los dispositivos de monitoreo de la calidad del aire, las lecturas de los sensores en vivo, la ubicación de los receptores sensibles, las ubicaciones de las quejas por olores y su estado de justificación. El módulo de mapas se complementa con una serie diversa de análisis de usuarios para ayudarlo a determinar una gran cantidad de parámetros con solo hacer clic en un botón.

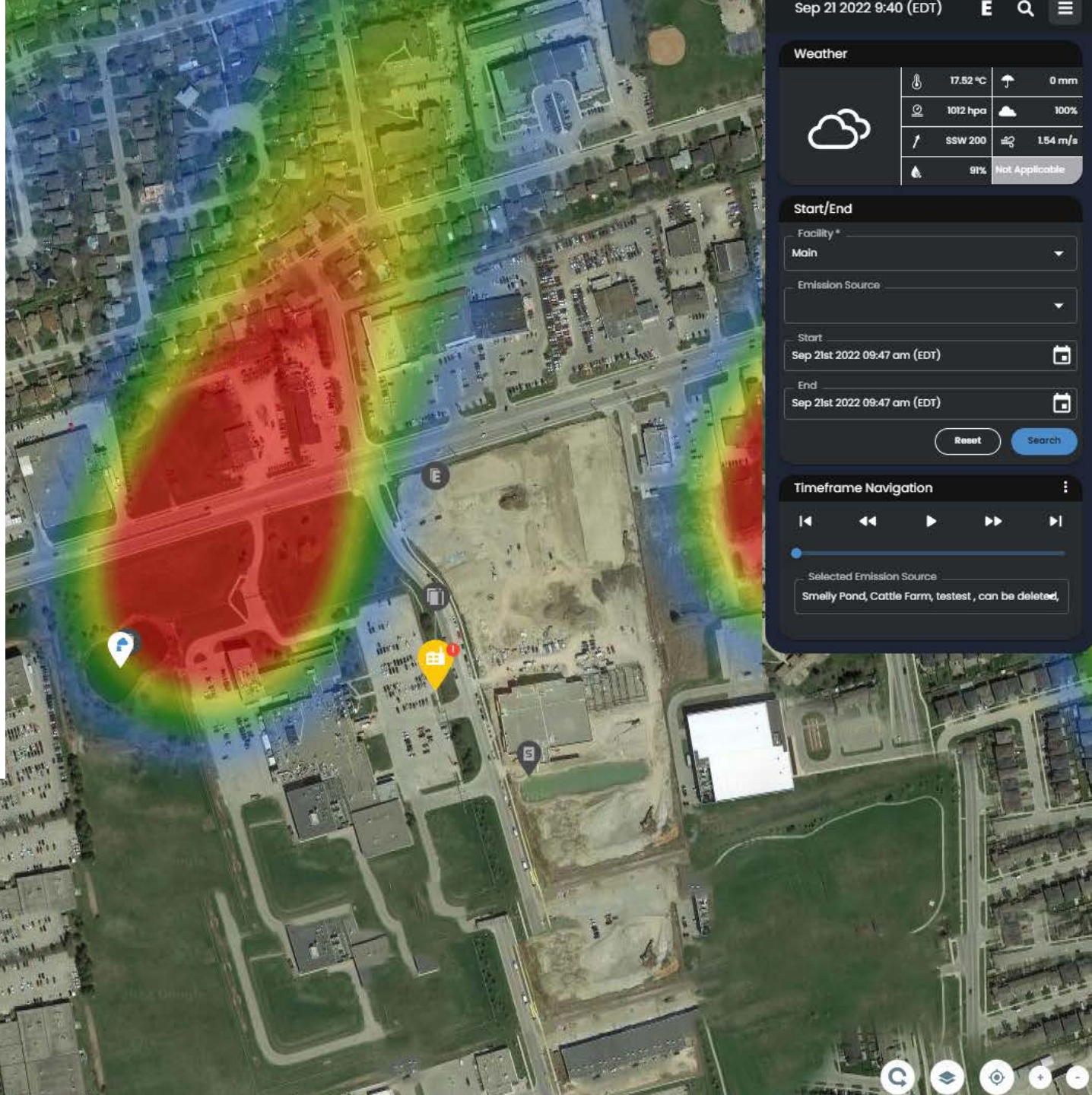
Configurações do usuário

El sistema también cuenta con el respaldo de un sólido componente de configuración, que permite cambiar rápidamente los permisos de usuario, privilegios de acceso, configuraciones de notificaciones y más, ¡todo en una cómoda ventana!

Control de línea de tiempo Navegación

Un componente poderoso de SIMS3 es el control total del tiempo. Los usuarios pueden mover un control deslizante de navegación de la línea de tiempo para investigar cómo evoluciona una columna durante un período determinado. Las lecturas de datos de la columna de los monitores ambientales, las quejas, las emisiones de la fuente y todos los demás eventos se sincronizarán con el tiempo seleccionado. Los usuarios incluso pueden crear una animación para obtener una imagen visual de cómo evolucionan las columnas y las quejas, ya que las columnas se desarrollarán y cambiarán en función de las condiciones climáticas, los datos enviados por el usuario y los desarrollos algorítmicos de la IA.

Los usuarios pueden mover la línea de tiempo hacia el futuro y ver las predicciones de SIMS3 sobre columnas de humo, quejas e incluso lecturas de sensores en los próximos 2 días.



Sep 21 2022 9:40 (EDT)

Weather

🌡️	17.52 °C	☔	0 mm
🌬️	1012 hpa	☁️	100%
🌪️	SSW 200	🌊	1.54 m/s
💧	91%	🚫	Not Applicable

Start/End

Facility *
Main

Emission Source

Start
Sep 21st 2022 09:47 am (EDT)

End
Sep 21st 2022 09:47 am (EDT)

Reset Search

Timeframe Navigation

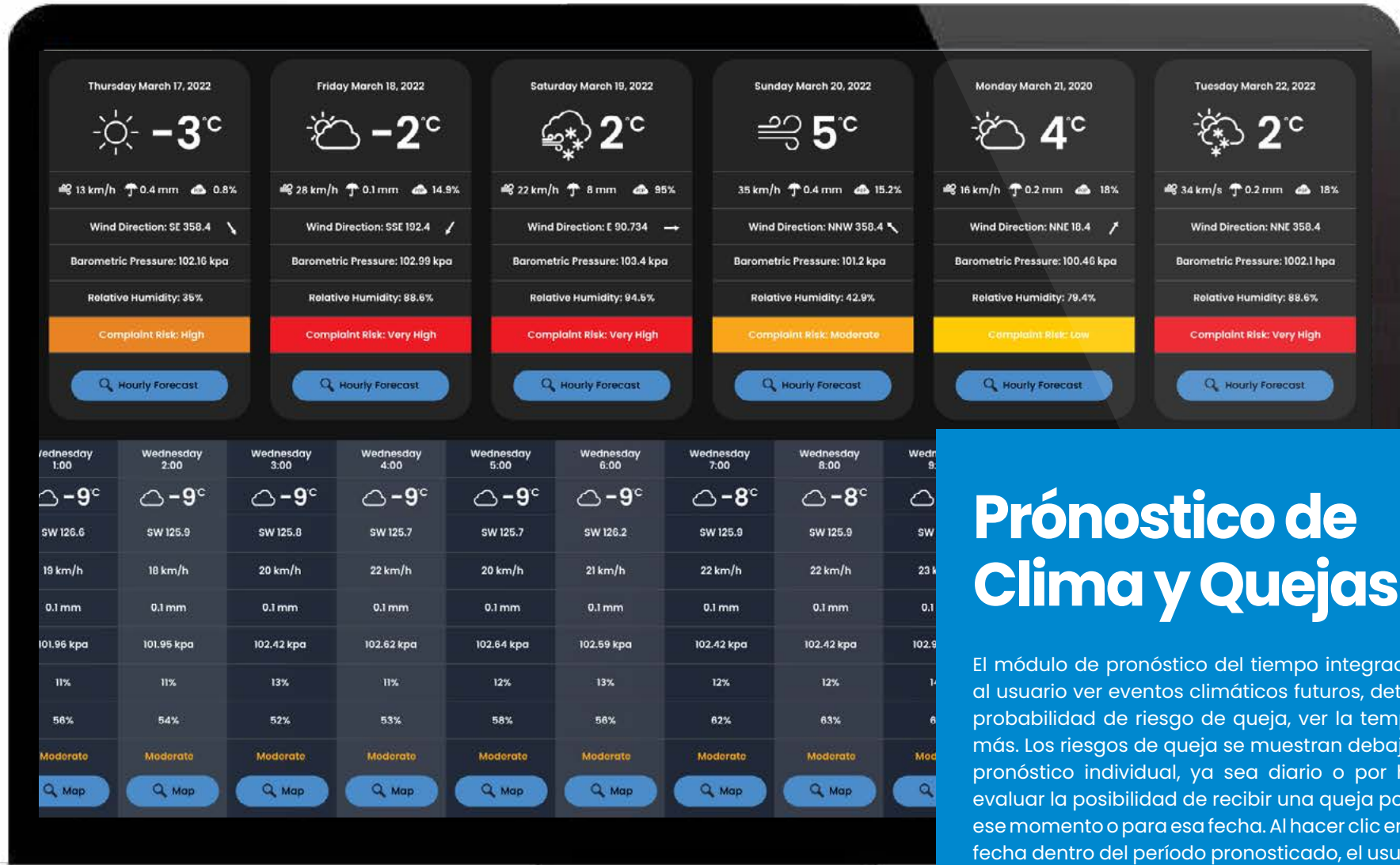
Selected Emission Source
Smelly Pond, Cattle Farm, testest , can be deleted,

Timeframe Navigation



Selected Emission Source

Cattle Farm



Prógnostico de Clima y Quejas

El módulo de pronóstico del tiempo integrado permite al usuario ver eventos climáticos futuros, determinar la probabilidad de riesgo de queja, ver la temperatura y más. Los riesgos de queja se muestran debajo de cada pronóstico individual, ya sea diario o por hora, para evaluar la posibilidad de recibir una queja por olor en ese momento o para esa fecha. Al hacer clic en cualquier fecha dentro del período pronosticado, el usuario podrá generar una columna de humo basada en patrones climáticos cambiantes, junto con una clasificación de probabilidad de riesgo de queja.

Seguridad del Empleado y Seguimiento

El Scentroid PS100 proporcionará una información visual actualizada con frecuencia sobre el seguimiento de la ubicación de los empleados y sus niveles de exposición actuales. Se emitirán advertencias a la administración (junto con alarmas visuales y audibles para el empleado) en caso de que entren en contacto con niveles nocivos de sustancias químicas. Estas se asignan a un plano de las instalaciones para determinar la ubicación de cada dispositivo de monitoreo, en relación con la puerta de enlace estacionaria más cercana. SIMS3 proporcionará alarmas y alertas que se pueden enviar directamente a un administrador a través de la aplicación o mediante capacidades de mensajería SMS prehabilitadas.





- Odor: 35
- OCU Maint.: 19
- Sludge Delivery: 15
- Settling Tank Mnt.: 17
- Mister 1: 8
- Mister 2: 4

46

New Events

23

Hidden Events

29

Read Events

Event Notification List

Status	Type	Registrant	Event Time	Justification	Correlation	Description
New	Odour	SR: Stanley Homes	2022.06.14 7:30 - 14:25	Manual Not Justified	View Correlation	Stanley Homes residences, creat sensitive receptor, repeated com
New	Alarm: H2S	System	2022.06.16 14:05 - 15:30	Manual Justified	None	Exceedance alarm triggered 14 tin consecutively within timeframe.
New	OCU Maint.	Benjamin	2022.06.16 15:00 - 17:00	Auto Justified	View Correlation	Scheduled maintainence
New	OCU Maint.	Benjamin	2022.06.17 5:00 - 7:30	Auto Justified	View Correlation	Emergency maintainence
New	Sludge Del...	Benjamin	2022.06.18 18:30 - 20:30	Auto Justified	View Correlation	Scheduled process.
New	Settling Ta...	Benjamin	2022.06.21 8:45 - 11:00	Auto Justified	View Correlation	Scheduled weekly maintainence
New	Odour	SR: Stanley Homes	2022.06.21 9:30 - 14:25	Manual not yet justified	View Correlation	Stanley homes filed a complaint, recorded immediately.
Read	Odour	EXT: Leslie	2022.06.21 9:40 - 17:00	Auto Justified	View Correlation	HI It smell bad outside today very hot day pls remove smell thank y
Read	Odour	EXT: Paolo	2022.06.21 10:20 - 13:20	Auto Justified	View Correlation	Automatically provided by: Neighborhood Odor Watch App

Registro de Eventos y Notificaciones

El registro de eventos de SIMS3 contiene datos de eventos, marco de tiempo, justificación, ocurrencias, intensidad y una breve descripción. De un vistazo, los usuarios pueden determinar los tipos de eventos más registrados, determinar la frecuencia semanal de eventos registrados y realizar un seguimiento del día más activo, la hora más activa y el total de eventos registrados. Una serie de filtros permite a los usuarios encontrar rápidamente un evento específico, una notificación, un tipo de evento, un estado nuevo o leído, la hora del evento, el estado de justificación, ocurrencias, intensidad y más.

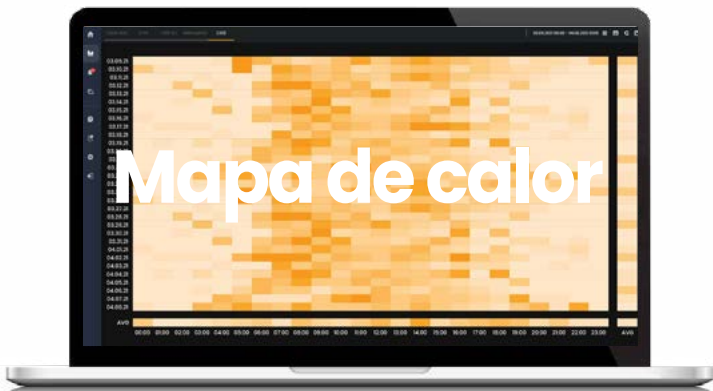
Nuestro centro de notificaciones le permite ver rápidamente las alarmas de su instrumento a través de una interfaz clara y organizada. Aquí, puede acceder a su dispositivo, buscar un sensor específico, visualizar todas sus alarmas establecidas y obtener un desglose detallado del estado de sus alarmas.



Notificaciones SMS

El "Sistema de gestión de información de sensores" (SIMS3) de Scentroid proporciona la capacidad para que la plataforma Scentinal **configure alarmas y notificaciones**. Los niveles de alarma se pueden configurar en función de contaminantes individuales o de la concentración de olores. Si se superan los umbrales de alarma designados, se enviarán alertas por SMS o correo electrónico a los operadores autorizados. Además, Scentinal se puede configurar para que proporcione alarmas visuales y sonoras localizadas. Un usuario autorizado puede configurar de forma remota cada Scentinal y proporcionarle la frecuencia de muestreo, la velocidad de transmisión, la frecuencia de purga y más deseadas.

Scentinal también puede transmitir datos a través de redes WIFI o LAN a un servidor local que ejecute una base de datos SIMS del cliente, lo que proporciona seguridad adicional.



Para obtener más detalles sobre nuestra plataforma SIMS3, consulte nuestro **folleto SIMS3** disponible en www.Scentroid.com

Analítica de Usuario robusto

El módulo de análisis SIMS3 le proporciona las herramientas que necesita para tomar decisiones informadas con respecto a sus proyectos de monitoreo. Este módulo le permite ver datos en varios formatos, incluida la vista temporal, la vista estadística, la vista de análisis de AQI y el mapa de calor. Lleve sus capacidades analíticas aún más lejos analizando sus eventos registrados, los tipos de eventos y la actividad general de los eventos.



Reportes Automatizados

Nuestro módulo de informes generados automáticamente por SIMS3 producirá informes visuales con una frecuencia definida por el usuario. Los usuarios podrán programar informes semanales, mensuales o anuales. Una vez generados, los informes se enviarán al usuario y podrán descargarse dentro de nuestro módulo de informes.

Entrenamiento

Scentroid ofrece programas de capacitación en todo el mundo para nuestros clientes y distribuidores. La capacitación puede ser realizada por Scentroid o por su distribuidor local. Las herramientas de capacitación de Scentroid incluyen: capacitación en línea, videos, folletos, manual de operación y talleres en el sitio. También ofrecemos un programa de capacitación práctica utilizando nuestra sala de simulación de alta tecnología. La sala de simulación de última generación de Scentroid está ubicada en nuestra sede en Toronto, Canadá. Usted es más que bienvenido a visitarnos y conocer a las personas detrás de estos productos

Garantía

Estamos tan seguros de la fiabilidad de nuestros productos que nos complace ofrecer a nuestros clientes una garantía integral de 24 meses para sus equipos. Además, las garantías pueden extenderse por un tercer, cuarto y quinto año. Para obtener más información sobre nuestras garantías extendidas, comuníquese con nosotros hoy mismo.

Soporte Técnico

¡Somos responsables de cualquier producto que salga de nuestro almacén de fabricación! Nuestro equipo de soporte ofrece distintas formas de ayudarte. ¡Elige la que más te convenga a continuación!



Soporte Local

Hemos desarrollado una amplia red de distribuidores y centros de reparación en constante crecimiento. Para encontrar su centro de asistencia local, consulte nuestro mapa de distribuidores.



Soporte por teléfono

Nuestro servicio de atención al cliente altamente profesional está aquí para servirle. Si tiene algún problema técnico, puede comunicarse con ellos fácilmente por teléfono: 416.479.0078 – Ext 210



Apoyo por Expertos en la Materia

¡Conectándolo con los expertos en la materia! Nuestra atención al cliente es única porque puede hablar directamente con el diseñador o programador de cada producto.



Bate-papo ao vivo

Si te sientes más cómodo para solucionar tu problema técnico vía chat, ¡No hay problema! Comuníquese con nuestro servicio de atención al cliente altamente profesional a través de nuestro chat en vivo alojado en el sitio web.



Soporte por correo electrónico

Para cualquier problema técnico, nuestros ingenieros estarán encantados de ayudarle por correo electrónico. Para obtener soporte rápido y eficiente, simplemente envíe un correo electrónico a nuestro equipo a support@scentroid.com



70 Innovator Avenue, unit 7
Stouffville, ON, L4A 0Y2



416-479-0078
1-888-988-IDES (4337)



info@scentroid.com
www.scentroid.com

SCENTROID
Future of Sensory Technology