



SL50 Scentinal

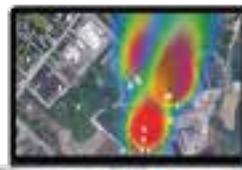
Estación de monitoreo de olores y calidad del aire

La estación de monitoreo Scentinal ha sido diseñada para recopilar datos de una variedad de sensores y presentar los datos del sensor en una interfaz gráfica fácil de entender. Con un rango de temperatura de funcionamiento de $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ a $80\text{ }^{\circ}\text{C}$, ¡El Scentinal ha sido construido para resistir una amplia gama de escenarios! La estación inteligente flexible permite el monitoreo en vivo de las emisiones de la planta en los servidores en la nube de Scentroid. La emisión de olores se informa en OU/m^3 , calculada utilizando el algoritmo de aprendizaje profundo de Scentroid.

DetECCIÓN flexible y diseño modular

Scentinal se puede personalizar para adaptarse a una amplia gama de aplicaciones. Los usuarios pueden seleccionar de una lista de más de 50 sensores para monitorear gases contaminantes, polvo, condiciones meteorológicas, ruido e incluso radiación.

Scentinal puede monitorear las emisiones de una chimenea, tomar muestras del aire ambiente o medir la calidad del aire interior. Los módulos de comunicaciones como Modbus y BACnet permiten que Scentinal se integre en plantas industriales y estaciones centrales de monitoreo.



SIMS3

Sistema de Gestión de Información de Sensores

El software de gestión de información de sensores es nuestro software integral que se utiliza para ver y analizar datos históricos, ejecutar diagnósticos, hacer predicciones y configurar varios ajustes para su dispositivo Scentroid compatible.



Costo Operativo Mínimo

Autopurga y calibración automatizada para una lectura continua de alta precisión y confiabilidad



Instalación Plug & Play

SL50 Scentinal están precargados con una tarjeta SIM y rastreo por GPS, solo necesita montarlo en una pared/poste y enchufar el cable de alimentación para comenzar.



Realiza compensación de IA

La compensación de temperatura y humedad utilizada por nuestro modelador de IA es capaz de predecir niveles de contaminantes hasta el 96% de la concentración real.



¿Ninguna energía? ¡Ningún problema!

El SL50 Scentinal cuenta con un sistema de generación de energía solar opcional.



Una plataforma para todas las unidades

Cada unidad Scentinal tiene un posicionamiento GPS y se pueden monitorear múltiples unidades en nuestro software con conectividad flexible

Dimensiones, Peso	610 mm x 508 mm x 200 mm, 36.7g
Máx. # de Sensores	20
Tipo de sensores	PID, NDIR, EC, Laser Particulate counter, and MOS
Tasa de Muestreo	1 por minuto
Condiciones de Muestreo	-50 to 50 °C y 10 to 90% RH (sin sistema de predilución) -50 to 120 °C y 0 to 100% RH (con sistema de predilución)
Rango de Temperatura	0 to 35° (sin aire acondicionado) -50 to 50° (con calefacción y aire acondicionado)
Comunicación	3G / 4G (por defecto), LAN (por defecto), WiFi
Requerimientos de Energía	100-240v 50/60 Hz 2A
El Consumo de Energía	30w in aire acondicionado / 150w con aire acondicionado
Calibración	Manual: Uso de gas de calibración y pantalla integrada Automático: Opcional, usando gas de calibración incorporado
Montaje	Hardware de montaje en pared incluido
Gabinete	NEMA 4X
Almacenamiento de Datos A Bordo	64GB SD Card
Interfaz de Usuario	7" Pantalla táctil en puerta del panel y acceso remoto a SIMS3



70 Innovator Avenue, unit 7
Stouffville, ON, L4A 0Y2



416-479-0078
1-888-988-IDES (4337)



info@scentroid.com
www.scentroid.com

SCENTROID
Future of Sensory Technology